

第一章 技术参数

一、底盘通过性能及制动性能参数

项 目		参 数
轿车型号		SQR6451T217
通过性能	最小离地间隙 (mm)	163
	最小转弯直径 (m)	11.4
	接近角 (°)	23
	离去角 (°)	20
制动性能	初速 50 km/h 制动距离 (m)	(空载 m) ≤19/ (满载 m) ≤20
	初速为 100Km/h 的制动距离 (脱开发动机制动) (m)	≤44
	初速为最高车速 80%的制动距离(结合发动机 制动)(m)	≤104

二、车轮定位参数（空载）

项目		参数
轿车型号		SQR6451T217
前 轮	前轮外倾角	-0.42' ±45'
	主销后倾角	2° 50' ±60'
	主销内倾角	11° 30' ±60'
	前轮前束	5' ±5'
后 轮	后轮外倾角	-0.2° ±30'
	后轮前束	10' ±10'
侧滑量		≤3m/km

三、轮辋型号与轮胎型号

项目		SQR6451T217
轮 辋	型号	17×7J
	偏置量(mm)	ET+33
轮胎型号		225/65R17

四、轮胎气压

单位: kPa

项目	前轮	后轮	备胎
空载	230	230	250

五、转向系统

轿车型号			SQR6451T217
转向盘	直径		374
	骨架材料		镁合金 AM50A
转向器	型式		齿轮齿条式转向器
	转向助力型式		液压助力/电动助力
转向柱	安装角度	型式	可调、可溃缩转向管柱
		侧面角度（α）（°）	28.5
		平面加度（β）（°）	0
	方向盘调节范围	上下（mm）	35
		前后（mm）	19
车轮最大转角		向左	30.35（方向盘 1.49 圈）
		方向盘向左转动圈数	
		向右	36.73（方向盘 1.49 圈）
		方向盘向右转动圈数	

六、制动系统型式

轿车型号	SQR6451T217
制动系统型式	真空助力式、对角线布置、双回路制动系统
ABS 系统控制方式	四通道前后轮交叉控制

七、力矩清单表

序号	零件名称	零件号	单车用量	力矩 (Nm)	使用点
1	螺母	Q32008	2	23±2	制动踏板安装上车身前挡板上的凸焊螺栓
2	六角法兰面螺母	Q32006F31	2	5±1	锁紧储液罐凸焊螺栓
3	螺母	Q32008	4	23±2	锁紧真空助力器的焊接螺栓
4	螺母	Q32006	5	9±1	锁紧油门踏板等
5	螺栓	Q184B1275	2	120±10N.m	固定转向机到副车架左右安装座上
6	锁紧螺母	N0111862	2	45±5N.m	锁紧横拉杆两端
7	螺栓	Q1840610	2	9±1 Nm	转向机隔热罩安装到动力转向机上
8	全金属六角法兰面锁紧螺母	Q33008	2	25±3Nm	锁紧转向管柱上支架
9	六角法兰面螺栓	Q1860820	2	25±3Nm	锁紧转向管柱下支架
10	六角法兰面螺母	Q32006	3	(10±1) Nm	紧固转向护套总成在前挡板上

11	组合螺栓（带弹垫）	MR6370A-3404010	1	(30±3) Nm	锁紧转向机输入轴的圆弧曹
12	转向高压管总成	T21-3406100	1	30±3Nm	连接动力转向泵出油口和连接转向机的进油口
13	空心螺栓	A11-3406109	1	40±3Nm	紧固转向高压管与动力转向油泵的出油口
14	螺栓	Q1840612	1	9±1 Nm	锁紧高压管支架 1 固定在发动机底部凸台上
15	螺栓	Q1840612	1	9±1 Nm	紧固支架 2 与转向机凸台
16	转向回油管 1	T21-3406310	1	30±3Nm	连接支架 1 与转向器凸台
17	螺栓	Q1840612	1	9±1 Nm	紧固支架 1 与转向机凸台
18	螺母	Q32006	2	7±1 Nm	将回油管自带支架 2 和支架 4 分别固定在 ABS 支架与螺栓 Q1840612 上
19	螺栓	Q1860612	1	7±1 Nm	将回油管自带支架 3 固定在车身上
20	螺母	Q32006	2	7±1 Nm	将双管夹与支架处将冷却管（T21-3406330）固定在冷凝器总成上
21	螺栓	Q1840816	2	25±3Nm	安装油壶支架到车身上
22	六角法兰面螺栓	Q18408100	1	25±3 Nm	紧固动力转向油泵到支架上
23	六角法兰面螺栓	Q1840880	1	25±3 Nm	紧固动力转向油泵
24	六角法兰面螺栓	Q1840835	1	25±3 Nm	紧固动力转向油泵
25	制动钳安装螺栓	P11-3502031	4	100±10	将后制动钳总成装在驻车制动器总成上
26	轴承固定螺母	Q320C10	8	68±5	固定后轮毂轴承单元
27	制动盘定位螺钉	Q2540616	2	10±1	将制动盘固定到轮毂上
28	六角法兰面螺栓	Q1840812	6	23±2	将左/右后手制动拉索 3、4 自带的 6 个支架用螺栓 5 固定在车身上及拖曳臂上
29	六角法兰面螺栓	Q1840825	4	23±2	将手制动操纵机构总成 1 用螺栓 2 固定在车身上
30	螺母	T11-2901011	6	60±6	连接前滑柱与车身
31	螺栓	T21-2901015	4	240±24	连接滑柱与转向节
32	螺母	T21-2901013	4	240±24	连接滑柱与转向节
33	螺母	T11-2909011	2	120±12	连接转向节与控制臂
34	螺栓	T11-2909013	2	200±20	连接副车架与控制臂前
35	螺母	AQ330B14	2	180±18	连接副车架与控制臂前
36	螺栓	T11-2909013	2	180±18	连接副车架与控制臂后
37	螺栓	T11-2810011	2	180±18	连接副车架后与车身
38	螺栓	T11-2810013	2	180±18	连接副车架前与车身
39	螺栓	Q1420825	4	20±3	连接前稳定杆与副车架
40	螺栓	FQ184C1060TF6N	2	80±6	连接纵梁与车身
41	螺母	Q33810	4	45±5	连接前连接杆上下端
42	螺栓	Q1841030TF6	8	80±8	连接拖曳臂支架与车身

43	螺栓	T11-2919035BA	2	120±12	连接拖曳臂与安装支架
44	偏心螺母	T11-2919031	2	120±12	连接拖曳臂与安装支架
45	螺栓	T11-2919035BA	2	120±12	连接下摆臂与后副车架
46	六角法兰面螺栓	Q184B1290TF6	2	120±12	连接后副车架与车身（后侧）
47	偏心螺母	T11-2919031	2	120±12	连接下摆臂与后副车架
48	自锁螺母	FQ330B12T13	2	120±12	连接后副车架与车身（前侧）
49	螺栓	Q1420820	4	20±3	连接后稳定杆与车身
50	螺栓	Q184B12100	2	120±12	连接上摆臂与后副车架
51	螺母	Q330B12	2	120±12	连接上摆臂与后副车架
52	双头螺柱	T21-2810131	2	120±12	连接后副车架与车身
53	螺母	Q330B12	2	120±12	连接上摆臂与拖曳臂
54	螺栓	Q184B1290	2	120±12	连接上摆臂与拖曳臂
55	螺母	Q33810	4	45±5	连接后连接杆上下端
56	螺母	Q330C10	2	45±5	连接后减与车身
57	螺母	Q330B12	2	120±12	连接下摆臂与拖曳臂
58	螺栓	Q184B1290	2	120±12	连接下摆臂与拖曳臂
59	螺栓	Q1400820	2	25±5	连接后缓冲垫与车身
60	螺栓	T11-2915013	2	45±5	连接后减与拖曳臂
61	螺栓	Q146C1030	4	80±8	连接后减支架与拖曳臂
62	螺母	B11-2203205	2	300±20 N •m	连接驱动轴总成外球笼和前轮毂
63	六角法兰面螺母	Q32008	3	25±2	固定离合踏板和车身；固定离合踏板 和主缸
64	离合硬管 I	T21-1607010	1	16±2	离合主缸和软管总成
65	离合硬管 II	T21-1607030	2	16±2	连接离合软管和工作缸
66	六角法兰面螺栓	Q1840616	1	7±1	固定支架 I
67	六角法兰面螺栓	Q1840612	1	10±1	固定支架 II
68	螺栓	Q1840822	2	25±2	固定离合工作缸
69	螺栓	Q1840830	4	23±2 N. m	固定换档机构底座与车身底板四个 焊接螺母
70	十字盘头自攻螺 钉	Q2734213	4	5±1 N. m	固定换档手柄及护套内衬圈在换档 面板总成上
71	螺栓	Q1400616	3	10±1 N. m	固定软轴拉线在前底板上
72	螺栓	Q1840820	3	23±2 N. m	固定软轴支架于变速箱安装孔上
73	螺母	Q33008	2	9±2 N. m	连接吸振块与前副车架